

## Massimax argamassa assentamento estrutural: 6 MPA

### DESCRIÇÃO



É indicada para o assentamento de blocos para alvenaria estrutural (blocos de concreto, cerâmicos). Não deve ser utilizada para outros serviços.

### COMPOSIÇÃO



A Massimax assentamento é uma mistura de areia selecionada com granulometria controlada, cal hidratada e aditivo plastificantes. Classificação ABTN - NBR 13281/2001 II. Este produto está pronto para uso. Não é necessário adicionar nenhum componente além de água, conforme quantidade indicada.

### ARMAZENAMENTO



Empilhamento máximo: 10sacos.

### VALIDADE



90 dias.

### VANTAGENS



- Facilidade de aplicação.
- Fácil manuseio.
- Ótimo rendimento.
- REFERÊNCIAS NORMATIVAS NBR 13281, NBR 13276, NBR 13277, NBR 13278, NBR 13279, NBR 13280, NBR 15259, NBR 16541

### PREPARO DA BASE



A base onde será aplicada a Massimax assentamento uso deve ser plana, estar limpa, seca, fria ao tato, isenta de poeira, substâncias oleosas, tintas, restos de argamassa, eflorescência ou outras condições que possam prejudicar a aderência da argamassa. **CUIDADO ESPECIAL COM A BASE:** Em condições ambientais muito extremas (forte insolação e altas temperaturas), é necessário umedecer a base de maneira a torná-la fria (ao tato). Aguarde a secagem da base para posterior aplicação do Massimax revestimento.

### TEMPO PARA USO DA ARGAMASSA



O tempo necessário para a utilização da Massimax assentamento é de 2 horas, contadas a partir do início da mistura.

## RENDIMENTO



A argamassa de assentamento estrutural rende, em média, de 17 a 25 Kg/m<sup>2</sup>, para 1,0 cm de espessura de junta (referência: bloco 19 x 39 cm). Para este cálculo foram consideradas as juntas secas. Esta faixa pode variar em função da aplicação (espessura e preenchimento da junta, tamanho do bloco e ferramenta de aplicação). Não estão incluídos neste rendimento, os consumos da marcação e encunhamento (fixação) da alvenaria, assim como não é considerado neste valor o índice de perdas durante a aplicação do produto. **Observação:** O rendimento da argamassa depende diretamente do tempo e do equipamento de mistura utilizados, assim como a quantidade de água adicionada.

## MODO DE USO



Mistura: O preparo da argamassa deve ser feito próximo às frentes de trabalho, mas protegido de chuva, sol e vento. A temperatura da água da mistura deve estar entre 18°C e 25°C. Deve ser adicionada, em recipiente limpo e estanque, a quantidade de água potável indicada na embalagem de cada argamassa - Assentamento Estrutural. A água deve estar isenta de qualquer tipo de resíduos, graxa, óleos, ou material particulado. NÃO coloque mais água na mistura do que o indicado na sacaria. O tempo de mistura varia em função do tipo de equipamento e quantidade de sacos e deve ser controlado pelo operador. Após a mistura, a argamassa deve estar homogênea e sem grumos. O preparo deve ser feito por mistura mecânica (argamassadeira)

## APLICAÇÃO



Espalhar a argamassa sobre a base e assentar o bloco, pressionando-o para que haja uma boa aderência argamassa - bloco. Em seguida, com a colher de pedreiro, retire a argamassa que sair pelas laterais do bloco. O assentamento deve ser feito com as peças secas, utilizando-se o processo convencional (colher de pedreiro) ou racionalizado (palheta ou bisnaga), com espessura média de junta acabada de 1,0 cm, com tolerância de +/- 0,3 cm.

## ATENÇÃO



- Utilize equipamento de proteção, como óculos e luvas de borracha.
- Se necessário, use máscara tipo P1.
- Em caso de contato com a pele, lave com água e sabão em abundância.
- Se houver algum tipo de irritação, procure atendimento médico.
- Em caso de contato com os olhos, lave imediatamente com água em abundância e procure atendimento médico.
- Em caso de ingestão, procure imediatamente o atendimento médico.

## ARMAZENAMENTO



Empilhamento máximo: 10 sacos.

## GARANTIA DE QUALIDADE

Contato: (16) 3965.4777

[www.massimax.com.br](http://www.massimax.com.br)



Razão social: Massimax Ind. e Com. de Argamassa Eireli- EPP.  
Insc. Est.: 582.877.458-166 - CNPJ: 09.063.176/0001-67  
Rua Benjamin Cione, 951 - Recreio Anhanguera  
14097-050 - Ribeirão Preto/SP - Indústria brasileira.